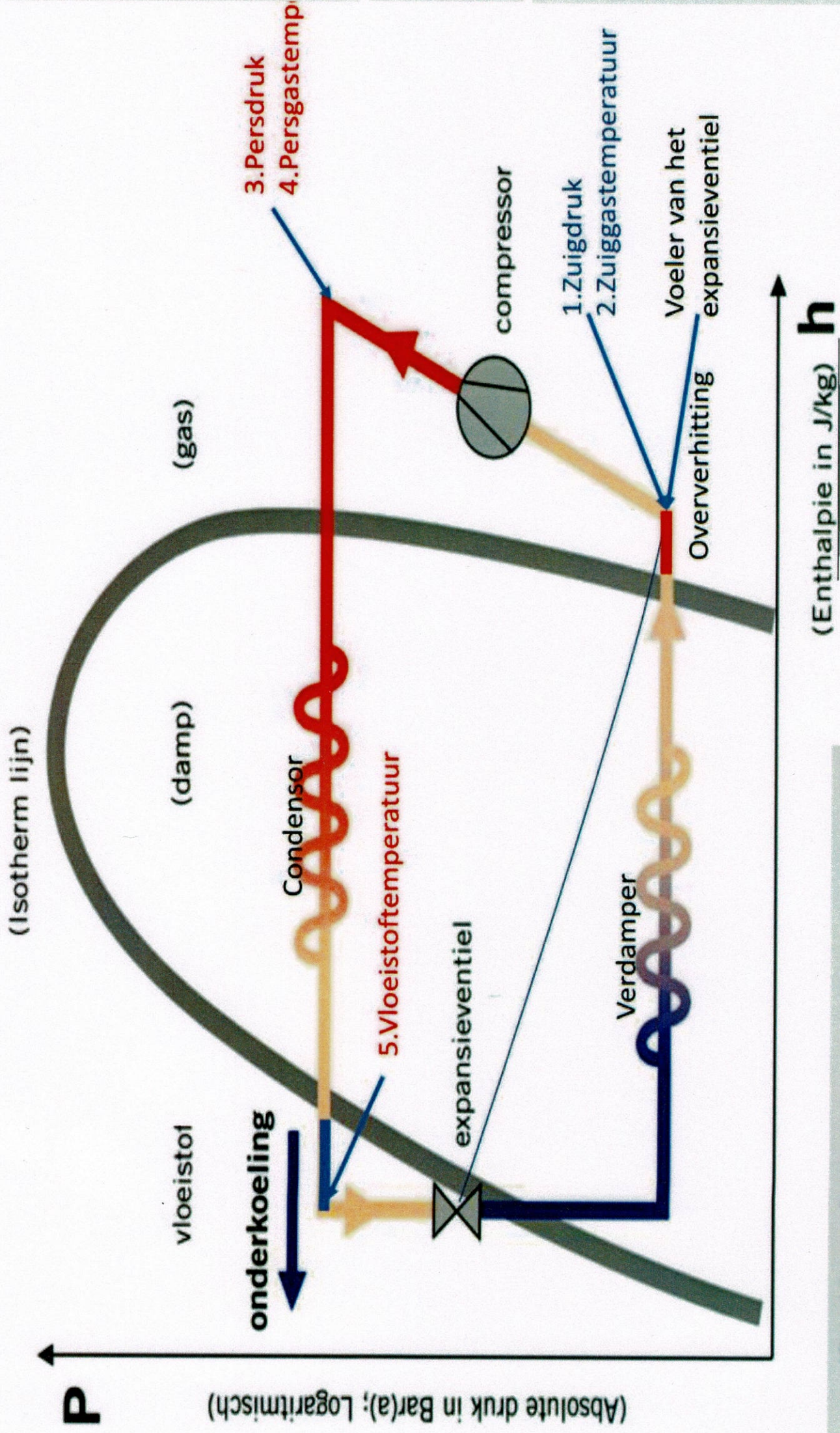




Alleen bij een split installatie met één service aansluiting

In **verwarmingsbedrijf** kunnen we alleen meten:

Persdruk, persgastemp en vloeistoftemp

in **koelbedrijf** kunnen we alleen meten:

Zuigdruk + zuiggastemperatuur

De **onderkoeling** meten we dus tijdens **verwarmingsbedrijf** en de **oververhitting** meten we in **koelbedrijf**.

Oververhitting =

zuiggastemperatuur – verdampingstemperatuur
(afkorting TV of T0).

Tussen de 2 en 12K is goed (volgens STEK examen 2023)

Onderkoeling =

Condensatietemperatuur (afkorting TC) – vloeistoftemperatuur.

Meer dan 10K temperatuurverschil is goed
(volgens STEK examen 2023)

Op **iedere** koeltechnische installatie, ongeacht hoeveelheid koudemiddel, is een **kenplaat verplicht**.

Vanaf 5 ton ton Co2 eq is een logboek verplicht.

Rekenvoorbeeld: 5000 (5 ton) : 2088 (GWP R410A) = 2,39.
dit betekend dat je vanaf 2,4kg R410A logboek plichtig bent, dus ook met een F-gassen cat. 2 certificaat!

GWP R410A:	2088
GWP R32:	675
GWP R454C:	146
GWP R290:	3

Controle installatie aan de hand van de uitblaas temperatuur binnendeel.

Tijdens **koelen** een DeltaT van minimaal 10K (Kelvin).
Tijdens **verwarmen** een DeltaT van minimaal 15K

Voorbeeld R32:

Zuigdruk = 8 bar (e) = TV 3,26 graden Celsius

Persdruk = 30 bar (e) = TC 49,45 graden Celsius

Zuiggastemp = +6 graden
(fysiek meten met temp meter
op de **dikke** leiding tijdens koelen)

Vloeistoftemperatuur = +35 graden
(fysiek meten met temp meter
op de **dunne** leiding tijdens verwarmen)

Oververhitting = +6 – 3,26 = 2,74 K

Onderkoeling = 49,45 – 35 = 14,45 K